

TECNILABO

Herausragende Qualität
für Ihr Labor und Forschung

TECNILABO

TECNIPLAST GROUP



100% IN ITALIEN HERGESTELLT

3 Marken, eine Gruppe

TECNILABO



Gefrieren, Kühlen und themostatische Geräte

TECNIPLAST GROUP

Tecnilabo, eine Division der Tecniplast-Gruppe, vereint drei italienische Marken - BioAir, Labosystem und KW.

Wir bieten ein umfassendes Angebot an modularen und maßgeschneiderten Lösungen, ein gut etabliertes Servicenetz und umfangreiche Erfahrungen vor, während und nach dem Kauf.



TECNILABO

Ihre Referenz für Labor und Forschung



Vision

Mit Tecnilabo verfolgt die Tecniplast-Gruppe einen Wachstumskurs im Dienste der naturwissenschaftlichen Forschung. Tecnilabo hat sich zum Ziel gesetzt, starke Synergien zwischen den Laborprodukten zu schaffen und den Vertrieb auf weltweiter Ebene zu erweitern.



Mission

Wir bieten komplette und integrierte Lösungen aus modularen Systemen und Geräten, um die Forschung in den Naturwissenschaften zu verbessern und die Sicherheit und Effizienz in pharmazeutischen und chemischen Labors zu erhöhen.

Die Tecniplast-Gruppe

Die Tecniplast-Gruppe wurde 1949 in Varese gegründet: Mit Hauptsitz in Italien ist Tecniplast S.p.A. heute in der Welt der präklinischen Forschung, dank 9 Standorten und mehr als 70 Partnern weltweit die Referenz für diese Produkte.

Unser Ziel ist es seit jeher, mit unseren Produkten zum Fortschritt der Forschung beizutragen. Wir entwickeln innovative und hochwertige Produkte und schlagen Lösungen vor, mit denen wir gemeinsam mit unseren Kunden eine bessere Zukunft gestalten können.

LABOSYSTEM

Wir nutzen die neuesten Technologien, um unsere Produkte an die Bedürfnisse der Kunden anzupassen.

Wir sind auf technische Möbel und Abzüge spezialisiert und verbinden innovative Technik mit handwerklichem Können. Unser Ziel ist es, durch die Verwendung hochwertiger Materialien und Designs sowohl Funktionalität als auch Sicherheit zu gewährleisten.



MODULARE SYSTEME

- Integrierte modulare Elemente , Ecklösungen, Waschplätze, Wiegetische, Sicherheitsschränke für chemische Reagenzien mit Innenbeleuchtung
- **Qualität der Materialien**, Aluminium und Stahlblech, Korrosionsschutz durch Polyurethan-Pulverbeschichtung, Nutzflächen (i-Panel) IMQ IP67
- EN 13150 und EN16121 **zertifizierte Systeme**



LABO SAFE

SICHERHEITSSCHRÄNKE

Die Lösung für die sichere Lagerung von giftigen, ätzenden, reizenden und schädlichen Substanzen für Anwender und Umwelt.

- Abflusssystem für versehentliches Verschütten
- **LED** Licht zur besseren Identifizierung von Behältern
- **Verschiedene Konfigurationen:** Einzel- oder Doppelfach mit verglasten oder massiven Türen und ausziehbaren Regalen
- **Digitaler Controller** für die Bedienung





CHEMISCHE ABZÜGE

Überlegene Sicherheit und Leistung dank der gemeinsam mit dem Politecnico di Milano durchgeführten Forschung*

*Forschungsprojekt: "Charakterisierung des fluiddynamischen Verhaltens und der Leistung von Laborabzügen"

XTRA COMFORT

ERGONOMIE IM DIENSTE DER SICHERHEIT

XTRA LEISTUNG

ÜBERLEGENE SICHERHEIT UND PERFORMANCE

XTRA VERBINDET

BENUTZERFREUNDLICHER TOUCHSCREEN-CONTROLLER

XTRA SMART

KLARE INFORMATIONEN, INTUITIVE BEDIENUNG



DIENSTLEISTUNGEN

Als Hersteller entwirft und produziert Labosystem den Großteil der Komponenten seiner technischen Möbel.

Von kundenspezifischen Studien über After-Sales-Support, Bedienschulungen bis hin zu langfristigem Operating-Leasing: **wir betreuen Sie während aller Phasen des Projekts.**

- Designberatung und Studien
- Realisierung
- Ausbildung und berufliche Entwicklung
- Maintenance Services



Wir sind ein führender Hersteller von Geräten zur Kontaminationskontrolle von Personen und Produkte Schutz.

Die Qualität unserer Produkte und unsere hohen Produktionsstandards sind in der Forschung international für ihr hohes Maß an Sicherheit und Zuverlässigkeit bekannt.

MIKROBIOLOGISCH SICHERHEITS WERKBÄNKE

Entwickelt, um den Bedienern ein Maximum an Komfort und Sicherheit zu bieten: während der Anwendung, unter Berücksichtigung von GLP/GMP-Standards.

- Schutz vor Blockade durch V-förmigen Frontgittergrill
- Elektrisch verschiebbare Frontscheibe mit Dichtungssystem
- Äußerst geräuscharm
- LED-Licht
- TÜV Nord-Zertifizierung und GS-Gütezeichen



WERKBÄNKE FÜR DEN PRODUKTSCHUTZS

Diese Serie von Laminar-Flow-Werkbänken garantiert maximalen Schutz für das Produkt und Komfort für den Bediener.

- HEPA-Filter H14 mit Diffusionsmembran zur Gewährleistung **maximaler Gleichmäßigkeit der Strömung**
- Extreme Sauberkeit: ISO-Klasse3 (ISO14644-1)
- Arbeitsplatte aus Edelstahl
- UV-Licht (optional) zur Dekontaminierung der Arbeitsfläche

CO₂-BRUTSCHRÄNKEN

Entwickelt, um **das Zellwachstum zu optimieren und Kontaminationen zu verhindern**. Unsere Inkubatoren sind mit einer nahtlos tiefgezogenen Kammer, vollständig herausnehmbaren und autoklavierbaren Einlegeböden und Tablare ausgestattet.



- **Hochtemperatur-Dekontamination** (180°C), ohne dass der Sensor ausgebaut werden muss
- Keine internen HEPA-Filter und Lüfter
- CO₂ und Temperaturerholung in **weniger als 5 Minuten**
- **Maximale Einheitlichkeit** der Parameter in Tablare
- Türverschluss mit **Anti-Schock-System**
- Maximale Kapazität
- Proprietäre Software, die die vollständige Sicherheit der Proben garantiert

ISOLATOREN

Eine Über- und Unterdruckleitung, die eine **sichere Umgebung für die Forschung gewährleistet**. Die ISOMate-Familie umfasst zwei Arten von Isolatoren:

Isomate Steri: ein Überdruck-Isolator für den Umgang mit nicht-toxischen Proben (z.B. Zubereitung von Lösungen für die parenterale Ernährung).

Isomate Cyto: ein Unterdruckisolator für den Umgang mit antiblastischen Produkten (Onkologieabteilung) in Krankenhausapotheken.

- 2 belüftete Passboxen
- Arbeitsbereich mit 2 oder 4 Handschuhen
- Interner Arbeitsbereich aus rostfreiem Stahl (AISI316)
- Touchscreen-Controller
- Dichtheitsgrad Klasse 4 (ISO 14644-7:2004)





Wir entwickeln und fertigen Geräte, kundenspezifische Lösungen und Dienstleistungen für die Kühlkette und Thermostatisierung im medizinischen, pharmazeutischen und industriellen Bereich auf internationaler Ebene.

ULTRA-TIEFKÜHLGERÄTE

- Temperatur bis zu **-90°C**
- **Geräuscharm und energieeffizient**
- **Schnelle Wiederherstellungszeiten** auch bei häufigen Öffnungen und großen Probenmengen
- Verschiedene Größen erhältlich: vertikal, horizontal und unter dem Laboartisch
- Möglichkeit kundenspezifischer Systeme und Verfügbarkeit von zusätzlichem Zubehör
- **Kaskadensystem** mit reinen Gasen, die eine einfache Wartung ermöglichen



GEFRIERSCHRÄNKE, KÜHLSCHRÄNKE UND GEFRIERSCHRÄNKE MIT GEFRIERFACH

- Temperaturbereich **von -50° bis +15°C**
- Vertikal, horizontal, unter dem Laboartisch, mit einfacher und doppelter Tür
- Innerer Aufbau in **AISI 304**
- **Hervorragende Isolierung** mit Polyurethanschaum





INKUBATOREN UND KLIMASCHRÄNKE

- Tisch- und Standmodelle
- Temperaturbereich von 0°C bis +80°C
- AISI 304 Innerer Aufbau
- Innentür aus gehärtetem Glas oder Plexiglas
- Elektronische Steuerung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Photoperiode (sofern vorhanden)

MASSGESCHNEIDERTE PROJEKTE

Technisch fortgeschrittene "Ad-hoc"-Lösungen

- Begehbare Kammern
- Vor-Kammern
- Wachstumskammern mit kontrollierter Temperatur/Luftfeuchtigkeit und LED-Beleuchtung (Photoperiode)
- **Maßgeschneiderte Split-Lösungen**, bei denen die Gefriergeräte in die Wände klassifizierter Kammern integriert werden, so dass **keine thermisch-akustische Verschmutzung** in der Kammer selbst entsteht (ideale Lösung für Zellfabriken, Transplantationslabors und klassifizierte Kammern)



TECNILABO: IHR PARTNER FÜR INTEGRIERTE PROJEKTE

Durch Technologie, Innovation und die Erfahrung unseres Teams entwickeln und implementieren wir ein integriertes, schlüsselfertiges **Labor**.

Als **Full-Service-Partner** begleiten wir den Kunden während des gesamten Prozesses, von der Analyse der Anforderungen über die Gestaltung eines funktionalen und effizienten Labors bis hin zur optimalen Wartung der Maschinen und Anlagen.

WIR VERWANDELN IHRE VISION IN EIN LABOR DER EXZELLENZ



VORTEILE EINES INTEGRIERTEN PROJEKTS

- Maximale **operative Effizienz** dank unserer Aufmerksamkeit für Details und der bewährten Erfahrung unserer technischen Teams.
- **Einhaltung** von Sicherheitsvorschriften und hohen Qualitätsstandards.
- **Zusammenarbeit** mit dem Kunden, um sicherzustellen, dass jede Lösung auf die spezifischen Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten ist.
- Eine **koordinierte Vision** des Projekts und **Senkung der Gesamtverwaltungskosten**.

PROJEKTANALYSE

Wir führen eine eingehende Analyse auf der Grundlage der vom Kunden geäußerten Bedürfnisse durch.

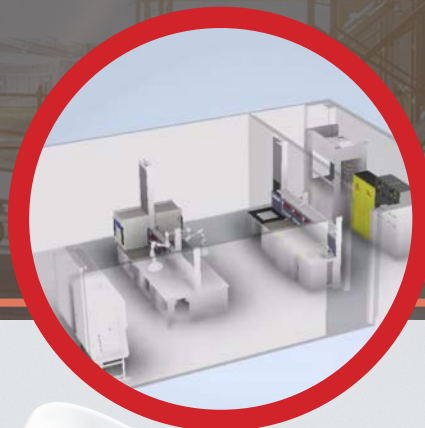
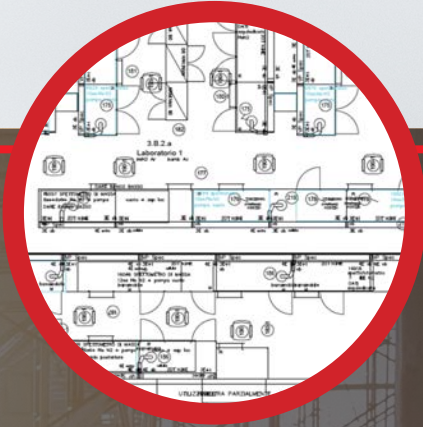
Wir konfigurieren ein vorläufiges Layout und verfeinern jedes Detail auf der Grundlage des Kundenfeedbacks, um eine maximale **Zufriedenheit zu gewährleisten**.



MACHBARKEITSSTUDIEN

Nach Abschluss der Analysephase und der architektonischen Bestandsaufnahme definieren wir **und konfigurieren** wir die technischen Geräte und Instrumente.

Wir sorgen dafür, dass die geltenden Vorschriften eingehalten werden, und garantieren eine maximale betriebliche Effizienz.



ENTWURF, PLANUNG UND FERTIGSTELLUNG

Wir schließen die Phase der Machbarkeitsstudie mit der Ausarbeitung eines **Ausführungsprojekts** ab.

Wir verwenden eine **fortschrittliche 2D/3D-Software**, einschließlich aller erforderlichen Anlagenanordnungen für Elektro-, Sanitär- und Luftanschlüsse.

Wir stellen ein Budget auf, planen die Aktivitäten und bringen sie zum Abschluss.



www.tecnilabo.com

TECNILABO
TECNIPLAST GROUP

TECNILABO HEADQUARTERS

TECNIPLAST S.P.A.

VIA I MAGGIO, 6

21020 BUGUGGIATE (VA)

tel +39 0332 809711 - fax +39 0332 458315

info@tecnilabo.com

SISTER COMPANIES

CANADA | Toll Free: +1 855.347.8718 • www.tecniplastcanada.com • info@tecniplastcanada.com

CHINA | Tel. + 86 (0)21 50810920 • www.tecniplast.cn • tecniplastchina@tecniplast.it

FRANCE | Tél. +33 (0)4 72 52 94 41 • www.tecniplast.fr • info@tecniplast.fr

SWITZERLAND | Tel +41 (0)81 750 31 40 • www.tecniplast.ch • info@tecniplast.ch

UNITED KINGDOM | Tel. + 44 (0)345 0504556 • www.tecniplastuk.com • info@tecniplastuk.com

USA | Toll Free: +1 877.669.2243 • www.tecniplastusa.com • info@tecniplastusa.com