

TECNILABO

L'excellence
pour votre laboratoire



TECNILABO



100% FABRIQUÉ EN ITALIE

**3 marques,
un seul groupe**

TECNILABO

BIOAIR™



LABOSYSTEM

TECNIPLAST GROUP

Tecnilabo, division du groupe Tecniplast, intègre trois grandes marques italiennes de conception et de fabrication dans le domaine biomédical et du laboratoire - BioAir, Labosystem et KW.

Nous proposons une offre complète de solutions modulaires et personnalisables, un réseau de services bien établi et une grande expérience avant, pendant et après la vente.



TECNILABO

**le point de référence
pour les laboratoires**



Vision

Avec Tecnilabo, le groupe Tecniplast poursuit sa croissance au service de la recherche biomédicale, médicale et pharmaceutique. Tecnilabo vise à créer de fortes synergies entre les produits de laboratoire, en élargissant la distribution au niveau mondial.



La mission

Nous proposons des solutions complètes et intégrées de systèmes et d'équipements modulaires, afin d'accélérer la recherche dans les sciences de la vie et d'accroître la sécurité et l'efficacité des laboratoires pharmaceutiques et chimiques.

Le groupe Tecniplast

Le groupe Tecniplast a été fondé en 1949 à Varèse : avec son siège en Italie, Tecniplast S.p.A. est aujourd'hui un point de référence dans le monde de la recherche préclinique, grâce à 9 filiales et plus de 70 partenaires dans le monde entier.

Notre mission a toujours été de contribuer, avec nos produits, à l'avancement de la recherche, en proposant des solutions innovantes et de qualité, afin de construire un avenir meilleur avec nos clients.

LABOSYSTEM

Nous utilisons les technologies les plus récentes pour personnaliser nos produits en fonction des besoins des clients.

Nous sommes spécialisés dans le mobilier technique et les sorbonnes, et nous associons une technologie innovante à un savoir-faire artisanal. Notre mission est de garantir à la fois la fonctionnalité et la sécurité en utilisant des matériaux de haute qualité et des designs uniques.



SYSTÈMES MODULAIRES

- Éléments modulaires intégrés , solutions d'angle, stations de lavage, tables anti-vibrations pour peser, armoires de sécurité pour réactifs chimiques avec éclairage interne
- **Qualité des matériaux**, aluminium et tôle d'acier, protection contre la corrosion par un revêtement en poudre de polyuréthane, panneaux utilitaires (i-Panel) IMQ IP67
- EN 13150 e EN 16121 **systèmes certifiés**



LABO SAFE

ARMOIRES DE SÉCURITÉ

La solution pour le stockage en toute sécurité des substances toxiques, corrosives, irritantes et nocives pour les utilisateurs et l'environnement.

- Système de drainage pour les déversements accidentels
- **Lumière LED** pour mieux identifier les contenueurs
- **Diverses configurations**: compartiment simple ou double avec portes vitrées ou pleines et étagères extractibles
- **Contrôleur numérique** pour la gestion des opérations





SORBONNES

Sécurité et performances supérieures résultant de la recherche* menée avec l'école Polytechnique de Milan.

*Projet de recherche : "Caractérisation du comportement fluide-dynamique et des performances des sorbonnes de laboratoire"

✕TRA COMFORT

L'ERGONOMIE AU SERVICE DE LA SÉCURITÉ

✕TRA PERFORMANCE

UNE SÉCURITÉ ET DES PERFORMANCES SUPÉRIEURES

✕TRA CONNECTED

CONTRÔLEUR À ÉCRAN TACTILE FACILE D'UTILISATION

✕TRA SMART

DES INFORMATIONS CLAIRES, UN FONCTIONNEMENT INTUITIF



SERVICES

En tant que fabricant, Labosystem conçoit et produit la plupart des composants de son mobilier technique.

Des études de personnalisation, au soutien après-vente, en passant par la formation des opérateurs et la location opérationnelle à long terme, nous prenons en charge **toutes les étapes du processus de recherche**.

- Conseils et études en matière de conception
- Réalisation
- Formation et développement professionnel
- Maintenance Services

Pour plus de renseignements

Rapprochez vous de votre filiale locale

En France - Tecniplast France - contact@tecniplast.fr - 04 72 50 94 41



Nous sommes l'un des principaux fabricants d'équipements de contrôle de la contamination.

La qualité de nos produits et nos normes de production élevées sont internationalement reconnues dans le domaine de la recherche pour leur haut degré de sécurité et de fiabilité.

POSTES DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE

Conçus pour offrir aux opérateurs **un maximum de confort et de sécurité** pendant l'utilisation, conformément aux normes BPL/BPF.

- **Anti-obstruction** grâce à la veine de garde en V
- Vitre frontale électrique avec système d'étanchéité
- Extrêmement silencieux
- Lumière LED
- Certification TUV Nord et marque de qualité GS



HOTTES DE SÉCURITÉ DES PRODUITS

Cette série de hottes à flux laminaire garantit une protection maximale du produit et un confort pour l'opérateur.

- Filtre HEPA H14 avec membrane de diffusion pour assurer **une uniformité maximale du flux**
- Propreté extrême : ISO Classe 3 (ISO 14644-1)
- Plan de travail en acier inoxydable
- Lumière UV (en option) pour décontaminer la surface de travail

INCUBATEURS CO₂

Conçus pour **optimiser la croissance cellulaire et prévenir la contamination**. Nos incubateurs sont équipés d'une chambre profonde sans soudure, ainsi que d'étagères et d'un plateau entièrement amovibles et autoclavables.



- **Cycle de décontamination à haute température** (180°C) sans qu'il soit nécessaire de retirer le capteur
- Pas de ventilateurs internes ni de pièces de rechange à manipuler
- CO₂ et récupération de la température en **moins de 5 minutes**
- **Uniformité maximale** des paramètres sur toutes les étagères
- Fermeture de la porte avec **système anti-choc**
- Capacité maximale
- Logiciel breveté garantissant la sécurité totale des échantillons

ISOLATEURS

Une ligne de pression positive et négative qui assure un environnement sûr **pour la recherche**. La famille Isomate comprend deux types d'isolateurs :

Isomate Steri: un isolateur à **pression positive** pour la manipulation d'échantillons non toxiques (par exemple, la préparation de solutions pour la nutrition parentérale).

Isomate Cyto: un isolateur à **pression négative** pour la manipulation de produits antitumoraux (unité d'oncologie) dans les pharmacies d'hôpitaux.

- 2 SAS ventilées
- Zone de travail avec 2 ou 4 gants
- Zone de travail interne en acier inoxydable (AISI316)
- Contrôleur à écran tactile
- Niveau d'étanchéité classe 4 (ISO 14644-7:2004)





Nous concevons et fabriquons des équipements, des solutions personnalisées et des services pour la chaîne du froid et la thermostatisation dans les secteurs médical, pharmaceutique et industriel au niveau international.

Nous sommes le premier fournisseur de dispositifs de chaîne du froid du système national de santé italien.

ULTRA-FREEZER

- Température jusqu'à **-90°C**
- **Silencieux et économe en énergie**
- **Descente en température rapide et stabilisation de la température** même avec des ouvertures fréquentes et de grandes charges d'échantillons
- Différents formats et volumes disponibles: vertical, horizontal, sous-paillasse
- Possibilité de systèmes personnalisés et disponibilité d'accessoires supplémentaires
- **Système de refroidissement** utilisant des gaz purs qui permet un entretien facile



CONGÉLATEURS, RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS-FRIGO

- Plage de température **de -50° à +15°C**
- Vertical, horizontal, sous-paillasse, avec porte simple ou double
- Structure interne dans **AISI 304**
- **Excellente isolation** avec de la mousse de polyuréthane



INCUBATEURS ET CHAMBRES CLIMATIQUES

- Plage de température de 0°C à +80°C
- Structure interne AISI 304
- Porte intérieure en verre trempé ou en plexiglas
- Contrôle électronique de la température, de l'humidité et de la photopériode (le cas échéant)

PROJETS PERSONNALISÉS

Solutions "ad hoc" techniquement avancées

- Chambres froides
- Pré-chambres
- Chambres de croissance avec contrôle de la température et de l'humidité et éclairage LED (photopériode)
- **Solutions personnalisées** qui intègrent des congélateurs dans les parois des pièces classifiées, garantissant **l'absence de pollution thermo-acoustique** à l'intérieur de la pièce elle-même (solution idéale pour les usines cellulaires, les laboratoires de transplantation et les chambres classées)



TECNILABO : VOTRE PARTENAIRE POUR DES PROJETS INTÉGRÉS

Grâce à la technologie, à l'innovation et à l'expérience de notre équipe, nous concevons et mettons en œuvre un laboratoire intégré et clé en main .

En tant que partenaire à part entière, nous accompagnons le client tout au long du processus de recherche, de l'analyse des besoins à la conception d'un laboratoire fonctionnel et efficace, en passant par l'entretien optimal des machines et des systèmes concernés.

NOUS TRANSFORMONS VOTRE VISION EN UN LABORATOIRE D'EXCELLENCE



AVANTAGES D'UN PROJET INTÉGRÉ

- Efficacité opérationnelle maximale grâce à notre souci du détail et à l'expérience éprouvée de nos équipes techniques.
- **Conformité** avec les règles de sécurité et les normes de qualité élevées.
- **Collaboration** avec le client, en veillant à ce que chaque solution soit conçue pour répondre à ses besoins spécifiques.
- **Une vision coordonnée** du projet et **réduction des coûts de gestion**.

ANALYSE DU PROJET

Nous effectuons une analyse approfondie sur la base des besoins exprimés par le client.

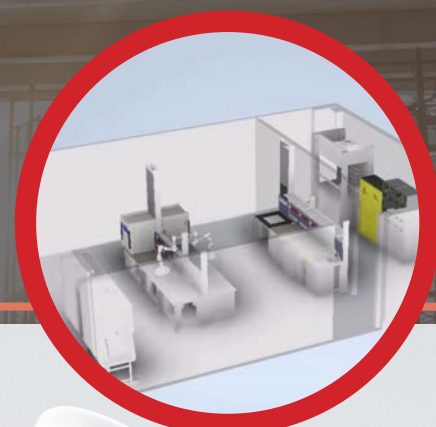
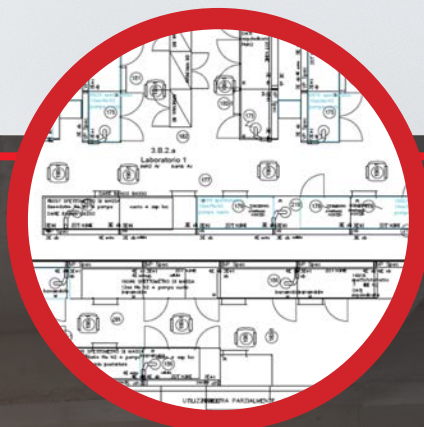
Nous configurons un plan préliminaire, en affinant chaque détail sur la base des commentaires du client, afin d'assurer une satisfaction maximale .



ÉTUDE DE FAISABILITÉ

Une fois la phase d'analyse achevée et les études architecturales réalisées, nous **définissons et configurons** les équipements et instruments techniques.

Nous assurons **la conformité** avec les réglementations en vigueur, garantissant une efficacité opérationnelle maximale.



CONCEPTION ET PLANIFICATION EXÉCUTIVES

Nous concluons la phase d'étude de faisabilité par la rédaction d'un projet exécutif.

Nous utilisons un logiciel de modélisation 2D/3D avancé, incluant toutes les installations nécessaires pour l'électricité, la plomberie et les raccordements d'air.

Nous définissons chaque point d'aspiration et établissons un budget.



www.tecnilabo.com



TECNILABO HEADQUARTERS

TECNIPLAST S.P.A.

VIA I MAGGIO, 6

21020 BUGUGGIATE (VA)

tel +39 0332 809711 - fax +39 0332 458315

info@tecnilabo.com

SISTER COMPANIES

CANADA | Toll Free: +1 855.347.8718 • www.tecniplastcanada.com • info@tecniplastcanada.com

CHINA | Tel. + 86 (0)21 50810920 • www.tecniplast.cn • tecniplastchina@tecniplast.it

FRANCE | Tél. +33 (0)4 72 52 94 41 • www.tecniplast.fr • info@tecniplast.fr

SWITZERLAND | Tel +41 (0)81 750 31 40 • www.tecniplast.ch • info@tecniplast.ch

UNITED KINGDOM | Tel. + 44 (0)345 0504556 • www.tecniplastuk.com • info@tecniplastuk.com

USA | Toll Free: +1 877.669.2243 • www.tecniplastusa.com • info@tecniplastusa.com